

ЛИНИИ РОЗЛИВА ECOLEAN



ecolean
a lighter approach to packaging



ЛИНИИ РОЗЛИВА ECOLEAN

ОБЗОР

Сердцем упаковочной системы Ecolean является эффективный и надежный автомат розлива. Установка, пусконаладка, управление и обслуживание автомата отличаются простотой. Послепродажное обслуживание включает в себя полное обучение персонала заказчика. Ecolean предлагает следующие типы автоматов: для фасовки в упаковку порционного или семейного формата, для пастеризованных продуктов или для асептического розлива. Все автоматы отличаются высокой производительностью при компактных размерах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОМАТОВ РОЗЛИВА

АВТОМАТ РОЗЛИВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ТИП УПАКОВКИ	ДИСТРИБУЦИЯ
► EL1+	Семейный формат до 7 000 упаковок/час	ECOLEAN® AIR ECOLEAN® AIR CLEAR	Холодная дистрибуция
► EL2+	Порционный формат до 12 000 упаковок/час	ECOLEAN® AIR ECOLEAN® AIR CLEAR	Холодная дистрибуция
► EL3+	Семейный формат до 7 500 упаковок/час	ECOLEAN® AIR ASEPTIC ECOLEAN® AIR ASEPTIC CLEAR	Нехолодная дистрибуция
► EL4+	Порционный формат до 12 000 упаковок/час	ECOLEAN® AIR ASEPTIC ECOLEAN® AIR ASEPTIC CLEAR	Нехолодная дистрибуция
► EL6	Порционный формат до 18 000 упаковок/час	ECOLEAN® AIR ASEPTIC ECOLEAN® AIR ASEPTIC CLEAR	Нехолодная дистрибуция

На фотографиях, приведенных в данной брошюре, автоматы розлива могут быть изображены в комплектации с дополнительным оборудованием.

EL1+

УПАКОВКА СЕМЕЙНОГО ФОРМАТА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ДИСТРИБУЦИИ



① УЗЕЛ РАЗМОТКИ

Рулоны с герметично запаянной упаковкой помещаются в узел размотки и подготавливаются к склеиванию.

② УЗЕЛ ВЕРХНЕЙ ОБРЕЗКИ, СЕПАРАТОР

Узел верхней обрезки служит для отрезания верхней кромки упаковки для ее открытия. В сепараторном блоке происходит разделение ленты с упаковкой на отдельные пакеты.

③ ЗОНА РОЗЛИВА

В зоне розлива упаковка наполняется продуктом и герметично запечатывается. В качестве дополнительной опции возможна HEPA-фильтрация воздуха в зоне розлива. Ручки упаковки надуваются воздухом и запаиваются.

④ БЛОК КЛАПАНОВ

Мембранные асептические клапаны системы розлива с опцией добавления стерилизации паром.

⑤ БЛОК ВЫВОДА

Наполненные пакеты выходят из автомата через блок вывода и помещаются на конвейерную ленту.



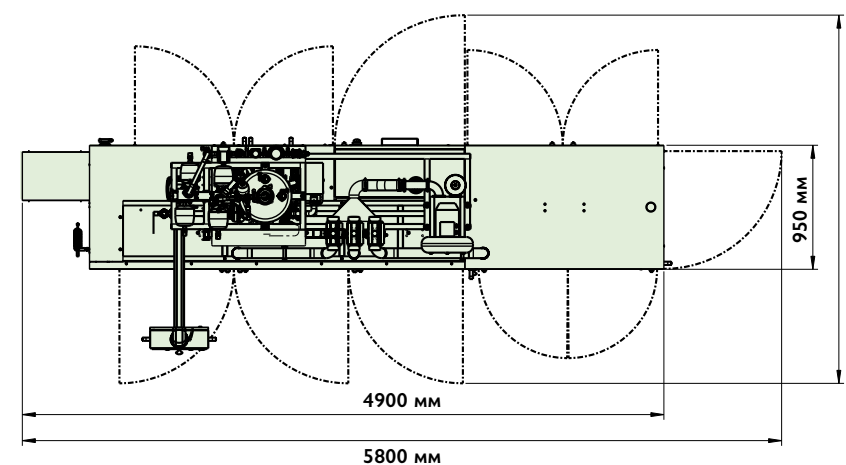
Автомат EL1+ разработан для фасовки жидких пищевых продуктов для последующей холодной дистрибуции. В процессе работы предварительно сформованная и герметично запаянная упаковка открывается, наполняется продуктом и вновь запечатывается. Зона розлива автомата была полностью обновлена: вместо двух наполнительных станций, как в прошлой версии модели, автомат оснащен четырьмя, что позволяет увеличить производительность на 140%. Еще одним новшеством стала модернизированная система серводвигателей и новый принцип вывода продукции. Автомат имеет компактные размеры и легко переключается на различные объемы наполнения. Оснащенный полностью автоматизированной системой мойки зоны наполнения автомат EL1+ повышает безопасность и качество розлива.

Объемы упаковки 500 мл, 1000 мл, 1500 мл

Производительность от 7 000 упаковок/час

Высота 3,7 м

ОПЦИЯ: ECOLEAN® АППЛИКАТОР ERA1 ДЛЯ SNAPQUICK™
Запатентованное Ecolan устройство повторного закрывания SnapQuick™ изготовлено из PET и весит 0,38 г. Аппликатор встраивается в автомат розлива EL1 и прикрепляет SnapQuick™ на упаковку перед наполнением. Модуль ERA1 оснащен держателем рулона и узлом подачи ленты со SnapQuick™.



ОБЪЕМЫ УПАКОВКИ



EA 500 мл EA 1000 мл EA Clear 1000 мл EA 1500 мл

EL2+

ПОРЦИОННАЯ УПАКОВКА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ДИСТРИБУЦИИ



① УЗЕЛ РАЗМОТКИ

Рулоны с герметично запаянной упаковкой помещаются в узел размотки и подготавливаются к стыковке.

② УЗЕЛ ВЕРХНЕЙ ОБРЕЗКИ, СЕПАРАТОР

Узел верхней обрезки служит для отрезания верхней кромки упаковки, чтобы обеспечить ее открытие. В сепараторном блоке лента с упаковкой разделяется на отдельные пакеты.

③ ЗОНА РОЗЛИВА

В зоне розлива упаковка наполняется продуктом и герметично запечатывается. Воздух в зоне розлива подвергается НЕРА-фильтрации (дополнительная опция). Ручки упаковки надуваются стерильным воздухом и запаиваются.

④ БЛОК КЛАПАНОВ

Мембранные асептические клапаны системы розлива со стерилизацией паром (опция).

⑤ БЛОК ВЫВОДА

Наполненные пакеты выходят из автомата через блок вывода и помещаются на конвейерную ленту.



Автомат EL2+ разработан для фасовки жидких пищевых продуктов для последующей холодной дистрибуции. В процессе работы предварительно сформованная и герметично запаянная упаковка открывается, наполняется и вновь запечатывается. Автомат EL2+ снабжен пятью наполнительными станциями и полностью обновленной системой приводов, которая использует серводвигатели вместо пневматических цилиндров, что позволяет удвоить производительность за счет сокращения времени цикла на 40 %, с 2,4 сек. до 1,5 сек. Производительность удвоена по сравнению с автоматом предыдущей версии.

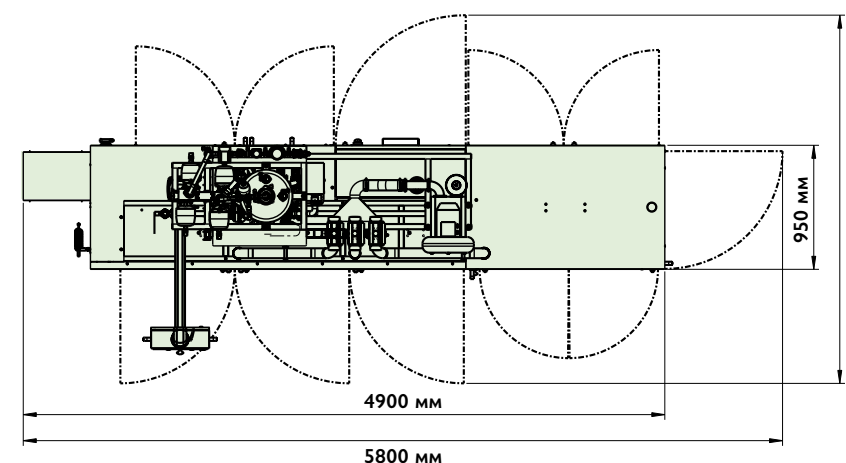
Объем упаковки: 200 мл, 250 мл, 450 мл

Производительность: до 12 000 упаковок/час

Высота: 3,7 м

ОПЦИЯ: ECOLEAN® АППЛИКАТОР ТРУБОЧЕК ES4

Прикрепляет трубочки к порционной упаковке Ecolan® Air. Пакеты подаются горизонтально в отдельно стоящий аппликатор. Аппликатор оснащен двумя рабочими головками, которые прикрепляют трубочки из ленты с помощью термоклей к оборотной стороне упаковки. Процедуры смены ленты с трубочками и обслуживания не требуют остановки оборудования.



ОБЪЕМЫ УПАКОВКИ



EA 200 мл

EA 250 мл

EA 450 мл

EL3+

УПАКОВКА СЕМЕЙНОГО ФОРМАТА ДЛЯ НЕХОЛОДНОЙ ДИСТРИБУЦИИ



① УЗЕЛ РАЗМОТКИ

Рулоны с предварительно стерилизованной и герметично запаиванной упаковкой помещаются в узел размотки и подготавливаются к стыковке. Узел состоит из устройства автоматической склейки и буферного накопителя, который позволяет осуществлять переход на новый рулон без остановки автомата.

② СТЕРИЛИЗАЦИЯ УПАКОВКИ

Внешняя сторона упаковки стерилизуется 1 % раствором перекиси водорода и УФ-излучением.

③ УЗЕЛ ВЕРХНЕЙ ОБРЕЗКИ, СЕПАРАТОР

Узел верхней обрезки служит для отрезания верхней кромки упаковки для ее открытия. В сепараторном блоке происходит разделение ленты с упаковкой на отдельные пакеты.

④ ЗОНА РОЗЛИВА

В зоне розлива пакеты наполняются продуктом и запечатываются. Ручки упаковки надуваются стерильным воздухом и запаиваются.

⑤ БЛОК КЛАПАНОВ И УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Асептический блок клапанов и система наполнения обеспечивают безопасный и эффективный асептический розлив продукта. Блок подготовки воздуха производит очистку воздуха через HEPA-фильтры и обеспечивает контролируемый воздушный поток на всех стадиях работы автомата розлива.

⑥ БЛОК ВЫВОДА

Наполненные пакеты выходят из автомата через блок вывода и помещаются на конвейерную ленту.



EL3+ разработан для фасовки жидких пищевых продуктов как высокой, так и низкой кислотности в упаковку семейного формата Ecolan® Air Aseptic для нехолодной дистрибуции. Удобный в использовании и компактный автомат оснащен узлом размотки рулонов с автоматической ультразвуковой склейкой при замене рулона без остановки автомата. Узел наполнения и запайки построен на сервоприводах и отличается простотой при высокой производительности. Полностью автоматизированная система мойки и стерилизации гарантирует высокий уровень гигиены перед каждым производством.

Объем упаковки: 500 мл, 750 мл, 1000 мл

Производительность: до 7 500 упаковок/час

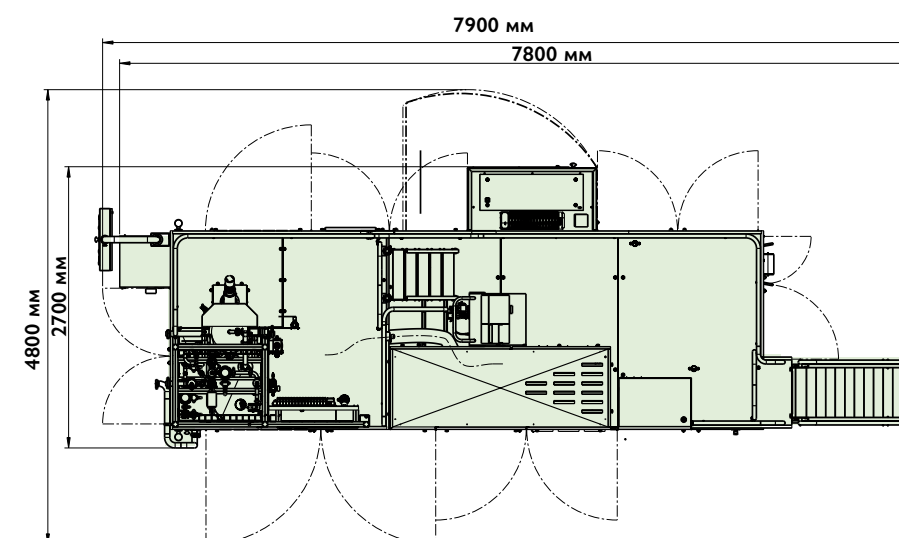
Высота: 4,1 м

ОПЦИЯ: ECOLEAN® АППЛИКАТОР ERA3 ДЛЯ SNAPQUICK™

Запатентованное Ecolan устройство повторного закрывания SnapQuick™ изготовлено из PET и весит 0,38 г. Аппликатор встраивается в автомат розлива EL3+ и прикрепляет SnapQuick™ на упаковку перед наполнением. Модуль оснащен держателем рулона и узлом подачи ленты со SnapQuick™.

ОПЦИЯ: ECOLEAN® ПАКЕР

Автоматически укладывает наполненные пакеты слоями одновременно в три картонных короба или пластиковую тару.



ОБЪЕМЫ УПАКОВКИ



EAA 500 мл

EAA 750 мл

EAA 1000 мл

EL4+

ПОРЦИОННАЯ УПАКОВКА ДЛЯ НЕХОЛОДНОЙ ДИСТРИБУЦИИ



① УЗЕЛ РАЗМОТКИ

Рулоны с предварительно стерилизованной и герметично запаянной упаковкой помещаются в узел размотки и подготавливаются к стыковке. Узел состоит из устройства автоматической склейки и буферного накопителя, который позволяет осуществлять переход на новый рулон без остановки автомата.

② СТЕРИЛИЗАЦИЯ УПАКОВКИ

Внешняя сторона упаковки стерилизуется 1 % раствором перекиси водорода и УФ-излучением.

③ УЗЕЛ ВЕРХНЕЙ ОБРЕЗКИ, СЕПАРАТОР

Узел верхней обрезки служит для отрезания верхней кромки упаковки для ее открытия. В сепараторном блоке происходит разделение ленты с упаковкой на отдельные пакеты.

④ ЗОНА РОЗЛИВА

В зоне розлива пакеты наполняются продуктом и запечатываются. Ручки упаковки надуваются стерильным воздухом и запаиваются.

⑤ БЛОК КЛАПАНОВ И УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Асептический блок клапанов и система наполнения обеспечивают безопасный и эффективный асептический розлив продукта. Блок подготовки воздуха производит очистку воздуха через HEPA-фильтры и обеспечивает контролируемый воздушный поток на всех стадиях работы автомата розлива.

⑥ БЛОК ВЫВОДА

Наполненные пакеты выходят из автомата через блок вывода и помещаются на конвейерную ленту.



EL4+ разработан для фасовки жидких пищевых продуктов как высокой, так и низкой кислотности для последующей нехолодной дистрибуции. В автомате предварительно сформованная и герметично запаянная упаковка открывается, наполняется и вновь запечатывается. Удобный в использовании и компактный автомат EL4+ оснащен узлом размотки рулонов с автоматической ультразвуковой склейкой при замене рулона без остановки автомата, четырьмя наполнительными станциями, полностью автоматизированной системой мойки и стерилизации, которая гарантирует высокий уровень гигиены перед каждым производством.

ОПЦИЯ: УПАКОВКА В АЗОТНОЙ (N₂) СРЕДЕ

Замещает воздух в верхней части упаковки на азот во избежание окисления чувствительных к кислороду продуктов.

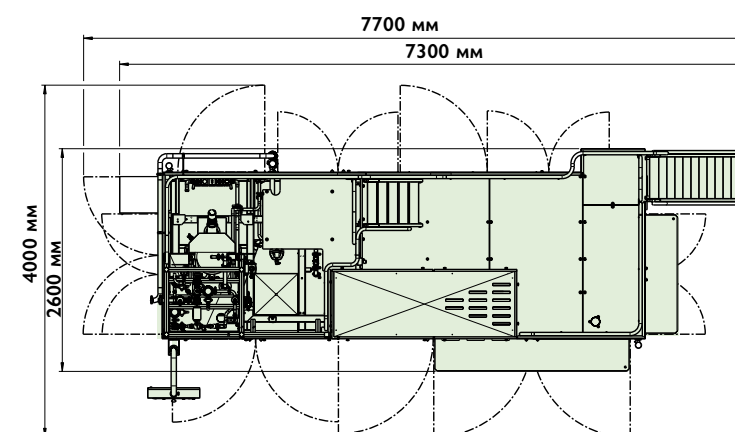
ОПЦИЯ: ECOLEAN® АППЛИКАТОР ТРУБОЧЕК ES4

Прикрепляет трубочки к порционной упаковке Ecolan® Air Aseptic. Пакеты подаются горизонтально в отдельно стоящий аппликатор. Модуль имеет две рабочие головки, которые прикрепляют трубочки из ленты с помощью термоклейки к оборотной стороне упаковки. Процедуры смены ленты с трубочками и обслуживания не требуют остановки оборудования.

Объем упаковки: 125 мл, 200 мл, 250 мл, 350 мл

Производительность: до 12 000 упаковок/час

Высота: 4,3 м



ОБЪЕМЫ УПАКОВКИ



EAA 125 мл, EAA 200 мл, EAA CLEAR 200 мл, EAA 250 мл, EAA CLEAR 250 мл, EAA 350 мл

EL6

ПОРЦИОННАЯ УПАКОВКА ДЛЯ НЕХОЛОДНОЙ ДИСТРИБУЦИИ



EL6 разработан для фасовки жидких пищевых продуктов как высокой, так и низкой кислотности для последующей нехолодной дистрибуции. В автомате предварительно сформованная и герметично запаянная упаковка открывается, наполняется продуктом и вновь запечатывается. Оснащенный шестью наполнительными станциями автомат EL6 является самым скоростным автоматом модельного ряда, производительность составляет 18 000 упаковок/час. EL6 потребляет до 30 % меньше сжатого воздуха, воды и электроэнергии как во время производства, так и во время мойки по сравнению с автоматом EL4+. Линия EL6 может быть укомплектована дополнительным оборудованием: мойкой CIP, аппликатором трубочек, буферным накопителем упаковки и блоком очистки поверхности упаковки, а также оборудованием для групповой упаковки.

ОПЦИЯ: УПАКОВКА В АЗОТНОЙ (N₂) СРЕДЕ

Замещает воздух в верхней части упаковки на азот во избежание окисления чувствительных к кислороду продуктов.

ОПЦИЯ: ECOLEAN® АППЛИКАТОР ТРУБОЧЕК ES4

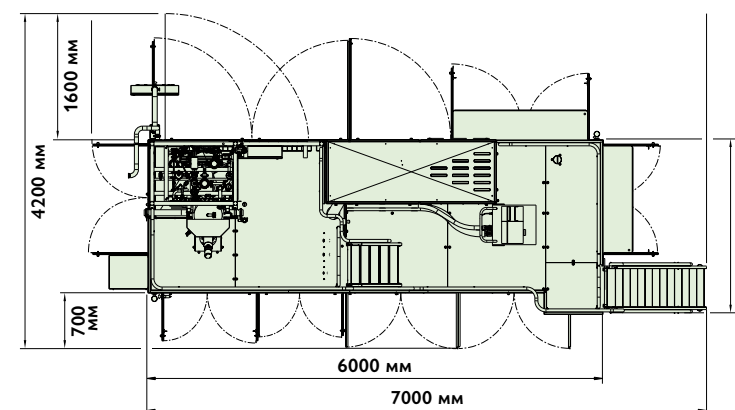
Прикрепляет трубочки к порционной упаковке Ecolean® Air Aseptic. Пакеты подаются горизонтально в отдельно стоящий аппликатор. Модуль имеет две рабочие головки, которые прикрепляют трубочки из ленты с помощью термоклея к оборотной стороне упаковки. Процедуры смены ленты с трубочками и обслуживания не требуют остановки оборудования.



Объем упаковки: 125 мл, 200 мл, 250 мл, 350 мл

Производительность: до 18 000 упаковок/час

Высота: 4,3 м



① УЗЕЛ РАЗМОТКИ

Рулоны с предварительно стерилизованной и герметично запаянной упаковкой помещаются в узел размотки и подготавливаются к стыковке.

② СТЕРИЛИЗАЦИЯ УПАКОВКИ

Внешняя сторона упаковки стерилизуется 1 % раствором перекиси водорода и УФ-излучением.

③ УЗЕЛ ВЕРХНЕЙ ОБРЕЗКИ, СЕПАРАТОР

Узел верхней обрезки служит для отрезания верхней кромки упаковки для ее открытия. В сепараторном блоке происходит разделение ленты с упаковкой на отдельные пакеты.

④ ЗОНА РОЗЛИВА

В зоне розлива пакеты наполняются продуктом и запечатываются. Ручки упаковки надуваются стерильным воздухом и запаиваются.

⑤ БЛОК КЛАПАНОВ И УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Асептический блок клапанов и система наполнения обеспечивают безопасный и эффективный асептический розлив продукта. Блок подготовки воздуха производит очистку воздуха через HEPA-фильтры и обеспечивает контролируемый воздушный поток на всех стадиях работы автомата розлива.

⑥ БЛОК ВЫВОДА

Наполненные пакеты выходят из автомата через блок вывода и помещаются на конвейерную ленту.

ОБЪЕМЫ УПАКОВКИ



EAA 125 мл, EAA 200 мл, EAA CLEAR 200 мл, EAA 250 мл, EAA CLEAR 250 мл, EAA 350 мл

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ESCOLEAN® АППЛИКАТОР ТРУБОЧЕК (ES4)

- Снабжает наполненную порционную упаковку трубочками, прикрепляя их с помощью термоклей к оборотной стороне пакета.
- Наличие у аппликатора двух головок снижает риск остановки линии и позволяет осуществлять техобслуживание одной из головок, не останавливая производство.
- Производительность: 18 000 пакетов/час.
Габаритные размеры: Д 3,7 м, Ш 1,4 м, В 2,5 м.



ESCOLEAN® НАКОПИТЕЛЬ УПАКОВКИ (ЕМА4)

- Устанавливается между автоматом розлива и дополнительным оборудованием для снижения отходов, связанных с остановкой оборудования.
- Упрощает процедуру взятия проб для контроля качества.
Габаритные размеры: Д 2,4 м, Ш 1,2 м, В 1,2 м.



ESCOLEAN® БЛОК СИР-МОЙКИ (ЕСИР1)

- Автоматический блок СИР предназначен для автоматов розлива Ecolean.
- Регулирует время мойки, температуру моющего средства, поток и концентрацию.
- Экономичный и удобный в использовании.
Габаритные размеры:
Д 1,2 м, Ш 0,8 м, В 1,8 м.



ESCOLEAN® ТЕСТЕР УПАКОВКИ (ЕРТУ3)

- Простой и быстрый контроль герметичности запечатывания пакетов.
- Точное приложение силы обеспечивает надежность проверки.
Габаритные размеры:
Д 0,8 м, Ш 0,5 м, В 0,8 м.

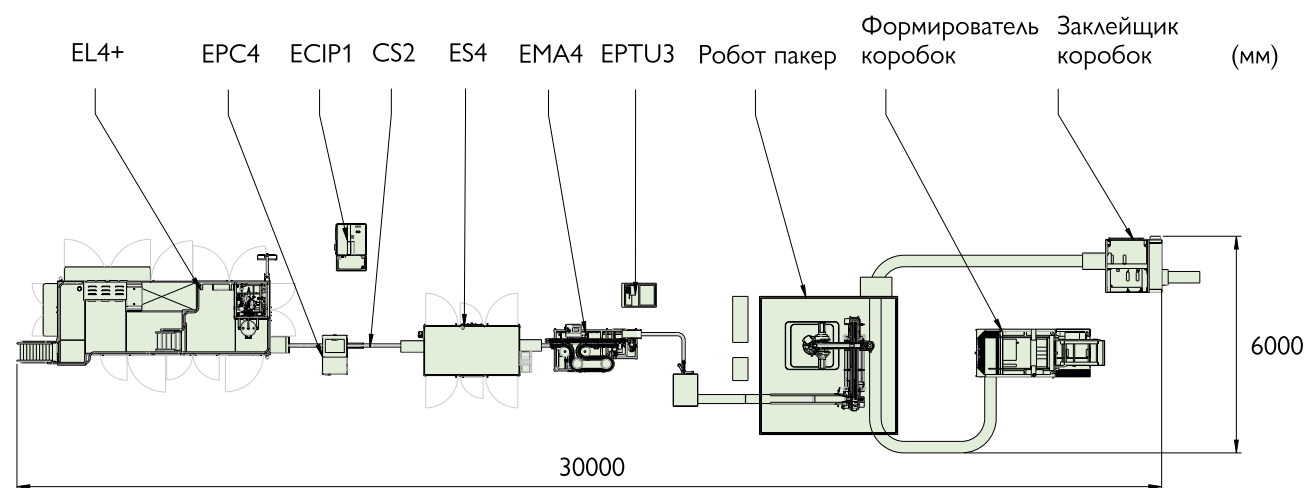


ESCOLEAN® БЛОК ОЧИСТКИ УПАКОВКИ (ЕРС4)

- Обеспечивает очистку и сушку внешней поверхности пакетов перед дальнейшей групповой упаковкой, а также автоматическую очистку конвейера.
- Компактная конструкция, закрытая зона очистки.
Габаритные размеры:
Д 0,7 м, Ш 1,0 м, В 1,7 м.



УПАКОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ



Подразделение упаковочных решений Ecolan подбирает наилучшую конфигурацию для каждой линии розлива. Команда поддержки рассматривает, оценивает и претворяет в жизнь все задачи, поставленные заказчиком в процессе выбора наиболее подходящего оборудования для данной линии розлива. Упаковочные решения Ecolan дают обоснованные рекомендации по различным типам и объемам упаковки, а также по возможным вариантам для групповой упаковки.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИНИИ РОЗЛИВА

Чтобы обеспечить заказчика оптимальной конфигурацией линии розлива, мы оказываем поддержку в проектировании линии, подборе комплектации и настройке параметров работы оборудования. Например, мы рекомендуем проверенных поставщиков маркирующего, этикетировочного и весового оборудования, конвейерных систем, палетайзеров, упаковщиков и маркировщиков палет.

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА

В зависимости от пожеланий заказчика возможно использование в качестве групповой упаковки как картонных коробов, так и пластиковой тары. Совместимость этих решений с форматами

упаковки и линиями розлива Ecolan гарантирована. Имеется детальный обзор решений по групповой упаковке для линий розлива Ecolan, в котором предлагаются варианты транспортировки, выкладки, мультиупаковки и готовых решений для полок.

- Стандартные картонные короба
- Поддоны и крышки
- Обмотка пленкой



Одно из решений по групповой упаковке.



ЛЕГКАЯ УПАКОВКА

КОМПАКТНОСТЬ В СОЧЕТАНИИ С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ СОХРАНЕНИИ ПРОСТОТЫ УПРАВЛЕНИЯ



УПАКОВКА ECOLEAN

Легкая упаковка Ecolan для холодной и нехолодной дистрибуции предназначена для фасовки жидких молочных продуктов и негазированных напитков как низкой, так и высокой кислотности. Материал упаковки производится по технологии компании Ecolan и имеет сертификат, разрешающий контакт с пищевыми продуктами. Производство упаковки Ecolan сертифицировано по стандартам BRC/IOP, ISO 22000 и ISO 14001.



НАСТРОЙКА ОБЪЕМОВ НАПОЛНЕНИЯ

Линии розлива Ecolan имеют простое управление при высокой эффективности, что подтверждается скоростью и простотой процесса переключения автомата на разные объемы упаковок.



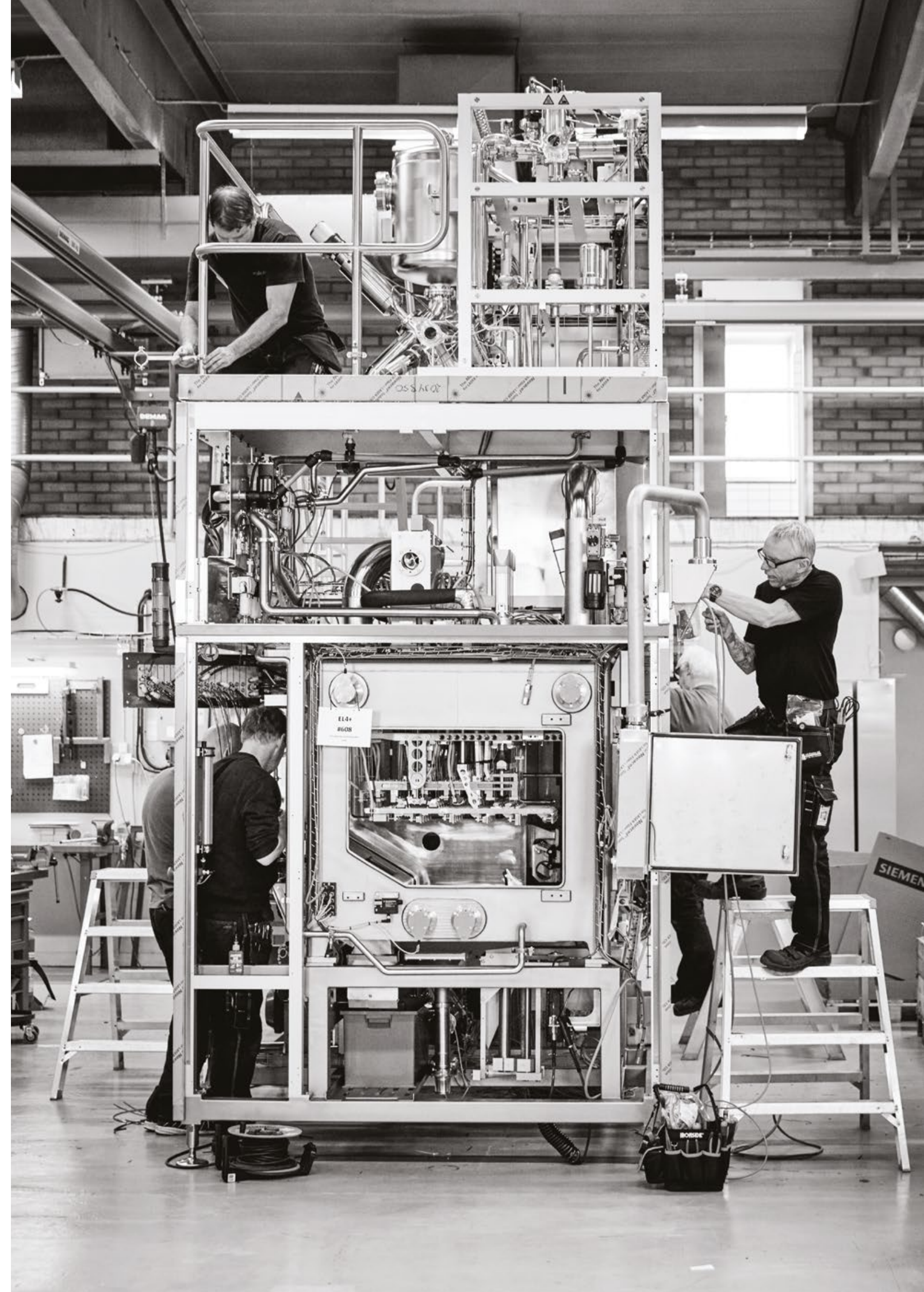
ПОСТАВКА ГОТОВОЙ УПАКОВКИ

Упаковка Ecolan формируется и герметично запаивается на предприятиях Ecolan. Изнутри упаковка стерилизуется в безопасных и контролируемых условиях с помощью электронно-лучевой технологии на производственной площадке Ecolan и поставляется заказчику в рулонах, готовой к наполнению.



С ЗАБОЙ О ВАШЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Причина, по которой мы постоянно улучшаем наш сервис, а также работу оборудования, заключается в нашей заинтересованности в успешности вашей продукции. Имея компактные размеры при высокой эффективности, передовые технологии при простоте управления, Ecolan может предложить более выгодные решения по стоимости эксплуатации оборудования и рабочей силы.



ecolean

Россия, 141980, Московская область, г. Дубна, ул. Сахарова, д. 4
Тел.: +7 496 219 03 44, info@ecoleandubna.ru, www.ecolean.com